

# FZ/T 81024—2022《机织披风》标准浅析

赵 超

中国纺织工业联合会检测中心 中联品检(北京)技术集团有限公司(中国)

**摘要:** 为方便各检测机构和生产企业快速、准确地了解和使用 FZ/T 81024—2022《机织披风》标准,对标准提出背景、产品理化性能要求、外观要求等进行了简要介绍。

**关键词:** 机织披风; 提出背景; 性能要求

## Brief analysis on FZ/T 81024—2022 Woven Cape

Zhao Chao

CNTAC Testing Center, United Testing Services(Beijing)Technology group Co., Ltd., Beijing/China

**Abstract:** A brief introduction was conducted on the proposes background of the standard, product physical and chemical performance requirements, appearance requirements, etc. to facilitate testing institutions and manufacturer understand and use FZ/T 81024—2022 Woven Cape quickly and accurately.

**Keywords:** woven cape; proposes background; performance requirement

FZ/T 81024—2022《机织披风》由中华人民共和国工业和信息化部于2022年4月8日发布,并于2022年10月1日开始实施。本文将就该标准提出的背景、适用范围、标准要求等方面进行简要介绍,旨在帮助相关生产者和检验检测人员更好地应用与执行。

## 1 FZ/T 81024—2022《机织披风》的提出背景

### 1.1 披风的发展

在中国,明清时期披风就已盛行。传统披风多为直领对襟、颈部系带的外穿服饰。随着生产和加工工艺的进步,各种款式的披风层出不穷。披风在日常生活中也被越来越多的人所接受,在舞台着装、礼仪着装及角色扮演中的应用则更为普遍。

FZ/T 81024—2022《机织披风》在 GB/T 15557—2008《服装术语》的基础上对披风的定义进行了补充,明确定义披风是一种包裹着肩、臀部的宽敞的无袖外衣<sup>[1]</sup>,如图 1 所示。有帽子的披风,又称斗篷<sup>[2]</sup>,如图 2 所示。



图 1 披风

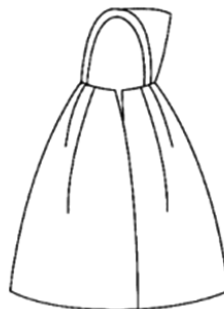


图 2 斗篷

## 1.2 披风产品标准颁布的必然性

FZ/T 81024—2022 是中国出台的第一部关于披风产品的行业标准,该标准发布之前,多数披风产品只能执行相关或类似的产品标准,常见的如 FZ/T 81012—2016《机织围巾、披肩》、FZ/T 24011—2019《羊绒机织围巾、披肩》、FZ/T 81007—2012《单、夹服装》、GB/T 2665—2017《女西服、大衣》;儿童披风大多执行 FZ/T 73025—2019《婴幼儿针织服饰》,对于披风类产品而言这些标准总存在这样或那样的不匹配。

### ——围巾、披肩类产品标准的局限性

相较于围巾、披肩而言,披风产品的制作工艺相对复杂。按照围巾、披肩标准的要求考核披风,显然降低了对披风的要求。如 FZ/T 81012—2016《机织围巾、披肩》、FZ/T 24011—2019《羊绒机织围巾、披肩》标准中对于色牢度指标的考核未区分面料、里料,也不存在对装饰件和绣花线色牢度的考核,对于披风这种穿着于最外层的产品,如果按照 FZ/T 81012—2016、FZ/T 24011—2019 标准执行,也缺失对面料起球性能、洗涤干燥后外观质量等重要指标的考核。

### ——成人服装标准的不适用性

相较于单、夹服装或西服、大衣,披风产品的制作工艺相对简单,使用单、夹服装或西服、大衣类型的产品标准必将在一定程度上提高对披风产品的要求。FZ/T 81007—2012《单、夹服装》、GB/T 2665—2017《女西服、大衣》对接缝性能均有所要求,但披风产品具有无袖和较宽松的特点,若按照这类标准考核过于严苛了;且 FZ/T 81007—2012、GB/T 2665—2017 中涉及测量的主要部位,如总肩宽、袖长、腰围等,在披风中并不明确或者根本不存在。

### ——婴幼儿针织服饰标准的局限性

儿童披风若以 FZ/T 73025—2019《婴幼儿针织服饰》为执行标准,局限性主要表现在适穿者年龄和产品风格两个方面。FZ/T 73025—2019 主要适用于 36 个月及以下婴幼儿穿着或使用,且以针织物为主要面料加工制成的服饰。显然 FZ/T 73025—2019 不能涵盖绝大多数的披风产品。

综合上述各种因素,也为了规范产品生产,保证产品质量,保护消费者的人身安全,FZ/T 81024—2022《机织披风》应运而生,填补了披风类纺织服装标准的空白。

## 2 FZ/T 81024—2022《机织披风》的适用范围

FZ/T 81024—2022 适用于以纺织机织物为主要原料生产的披风产品,标准明确了披风产品的面料属性,同时明确规定不适用于 36 个月及以下的婴幼儿机织披风。<sup>[1]</sup>各生产企业在吊牌上标注的执行产品标准中,一定要确保所属产品满足上述两点要求,避免存在不规范标注的情况。

## 3 理化性能的要求

FZ/T 81024—2022 中理化性能要求按照优等品、一等品、合格品进行划分,对生态项目、色牢度项目、物理指标、纤维含量和标识标注等做出了规定,同时为了保护儿童健康,标准还特别规定对于 3 岁以上、14 岁及以下的儿童披风的安全性能还应同时符合 GB 31701—2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》的要求。

### 3.1 生态项目

生态项目与消费者的身体健康息息相关,FZ/T 81024—2022 需要考核的生态项目主要包括 pH 值、甲醛含量、异味、可分解致癌芳香胺染料等,技术要求需要满足与产品标注的安全类别(A 类、B 类和 C 类)相对应的指标,优等品、一等品及合格品生态项目的具体指标与测试方法如表 1 所示。

表 1 FZ/T 81024—2022 中生态项目技术指标与测试方法

项目	要求	测试方法
pH 值	A 类:4.0~7.5 B 类:4.0~8.5 C 类:4.0~9.0	GB/T 7573—2009《纺织品 水萃取液 pH 值的测定》
甲醛含量(质量分数)/(mg/kg)	A 类:≤ 20 B 类:≤ 75 C 类:≤ 300	GB/T 2912.1—2009《纺织品 甲醛的测定 第 1 部分 游离和水解的甲醛(水萃取法)》
异味	无异味	GB 18401—2010《国家纺织产品基本安全技术规范》第 6.7 节
可分解致癌芳香胺染料质量分数/(mg/kg)	禁用	GB/T 17592—2011《纺织品 禁用偶氮染料的测定》

注:表中测试方法适用于当前,若标准有更新,则应按 FZ/T 81024—2022 要求选择测试方法。

## 3.2 色牢度

纺织品色牢度是织物考核的一项重要指标,色牢度直接影响产品的美观性和消费者的健康安全。FZ/T 81024—2022 对产品面料、里料、装饰件和绣花线的

染色牢度做了详细规定。披风产品作为外搭服饰往往色彩丰富、艳丽,生产者选择原材料时,不仅要对面料、里料性能进行严格把关,还要密切关注产品上装饰件和绣花线的色牢度是否满足相关的技术指标。各等级披风产品色牢度的最低级别和测试方法如表 2 所示。

表 2 FZ/T 81024—2022 中色牢度技术指标与测试方法

材料	项目	技术要求/级			测试方法	
		优等品	一等品	合格品		
面料	耐水	变色	4	4	3—4	GB/T 5713—2013《纺织品 色牢度试验 耐水色牢度》
		沾色	4	3—4	3	
	耐汗渍	变色	4	3—4	3	GB/T 3922—2013《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》
		沾色	4	3—4	3	
	耐摩擦	干摩擦	4	3—4	3	GB/T 3920—2008《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》
		湿摩擦	3—4	3	3	
	耐皂洗	变色	4	3—4	3	GB/T 3921—2008《纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度》
		沾色	4	3—4	3	
	耐干洗	变色	4—5	4	3—4	GB/T 5711—2015《纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度》
		沾色	4—5	4	3—4	
	耐光	浅色	4	3	3	GB/T 8427—2019《纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧》
		深色	4	4	3	
里料	耐水	变色	4	3—4	3	GB/T 5713—2013《纺织品 色牢度试验 耐水色牢度》
		沾色	4	3—4	3	
	耐汗渍	变色	3—4	3	3	GB/T 3922—2013《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》
		沾色	3—4	3	3	
	耐干摩擦	沾色	4	3—4	3—4	GB/T 3920—2008《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》
	耐皂洗	沾色	4	3—4	3	GB/T 3921—2008《纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度》方法 A(1)
耐干洗	沾色	4	4	3—4	GB/T 5711—2015《纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度》	
缝线	耐皂洗	沾色	3—4	3—4	3—4	GB/T 3921—2008《纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度》
	耐干洗	沾色	3—4	3—4	3—4	GB/T 5711—2015《纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧》

注:表中测试方法适用于当前,若标准有更新,则应按 FZ/T 81024—2022 要求选择测试方法。

由表 2 可知,相较里料,面料对于染色牢度的技术要求更为严格。

此外,FZ/T 81024—2022 指出具有起绒、植绒、磨毛风格的面料,以及深色面料的合格品的耐湿摩擦等级可降半级。

## 3.3 物理项目

FZ/T 81024—2022 中考核的物理项目包括起球、尺寸变化率(水洗、干洗)、洗涤干燥后外观(水洗、干洗)等。其中:起球性能仅考核产品的正面,且不考核起绒、植绒、磨毛风格的面料,不考核披风的帽子;使用说明中标注不可水洗的产品对水洗尺寸变化率和水洗干燥后外观质量项目不做考核;使用说明中

标注不可干洗的产品对干洗尺寸变化率和干洗干燥后外观质量不做考核;干洗后起皱级差仅考核以纯毛、毛混纺及交织、仿毛等机织物为主要面料生产的披风。具体技术要求和测试方法见表 3。

## 3.4 外观质量

纺织产品的外观是消费者对产品最直观的印象,合格的外观质量是产品刺激消费者购买欲和打开市场的第一把钥匙。FZ/T 81024—2022 对披风产品的外观质量主要从原辅料、经纬纱向、对条、对格、色差、外观斑点、缝制质量、规格尺寸允许偏差、整烫几个方面进行考核,与常见的机织类产品标准考核的角度基本一致,值得注意的是规格尺寸测量中下摆围测量时

要求在披风扣上纽扣(或合上拉链),前后身铺平状态下沿底边横向进行测量(以周围计算)。生产者和各

检测机构应严格按照标准执行。

**表 3 FZ/T 81024—2022 中起球、尺寸变化率、洗涤干燥后外观的技术要求和测试方法**

项目	技术要求			测试方法	
	优等品	一等品	合格品		
起球/级	≥4	≥3—4	≥3	GB/T 4802.1—2008《纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分 圆轨迹法》	
尺寸变化率/%	水洗				
	领大(仅关门领)	≥-1.0	≥-1.5	≥-2.0	GB/T 8629—2017《纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序》:洗涤程序为4G或4H,干燥程序为A;GB/T 8630—2013《纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化率的测定》
	衣长	≥-1.5	≥-2.0	≥-3.0	
	下摆围	≥-1.5	≥-2.0	≥-3.0	
	干洗				FZ/T 80007.3—2023《使用粘合衬服装耐干洗测试方法》常规干洗法
	领大(仅关门领)	≥-1.0	≥-1.0	≥-1.0	
衣长	≥-2.0	≥-2.0	≥-2.0		
	下摆围	≥-2.0	≥-2.0	≥-2.0	
洗涤干燥后外观(水洗、干洗)	干洗后起皱级差	>4	≥4	≥3	FZ/T 81024—2022《机织披风》第5.4.7节
	洗涤后外观平整度	≥3	≥3	≥3	
	变色	≥4	≥3—4	≥3—4	
	其他	符合 GB/T 21295—2014 表 13 中外观质量规定			

注:表中测试方法适用于当前,若标准有更新,则按 FZ/T 81024—2022 要求选择测试方法。

### 3.5 其他要求

除了上述理化性能和外观质量外,FZ/T 81024—2022 还规定产品使用说明的相关内容应符合 GB/T 5296.4—2012《消费品使用说明 第4部分 纺织品和服装》的要求,儿童披风还应同时符合 GB 31701—2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》的要求;产品纤维含量应满足 GB/T 29862—2013《纺织品 纤维含量的标识》的规定;号型设置应按照 GB/T 1335.1—2008《服装号型 男子》、GB/T 1335.2—2008《服装号型 女子》、GB/T 1335.3—2009《服装号型 儿童》规定,主要部位规格尺寸需按 GB/T 1335.1—2008、GB/T 1335.2—2008、GB/T 1335.3—2009 有关规定自行设计。生产企业必须严格按照上述要求进行生产,避免不合格产品流入市场,对消费者造成误导和伤害。

### 4 结语

FZ/T 81024—2022《机织披风》的发布填补了披风产品无规则可依的空白,对广大披风生产企业规范生产、保证质量提供了基准,为消费者的合法权益提供了保障。无论是生产者还是第三方检测机构都应该认真研读标准,严格按照标准要求进行设计、生产和测试。

#### 参 考 文 献

- [1] 中华人民共和国工业和信息化部. 机织披风:FZ/T 81024—2022[S].北京:中国标准出版社,2022.
- [2] 中国国家标准化管理委员会. 服装术语:GB/T 15557—2008[S].北京:中国标准出版社,2008.

## 欢迎投稿、订阅

## 《国际纺织导报》 《产业用纺织品》