

瑜伽服用织物的热湿舒适性能

于子涵¹, 谢宜真², 张佩华¹, 刘红玉², 赵茂成³

(1. 东华大学 纺织学院, 上海 201620;

2. 常州裕源灵泰面料有限公司, 江苏 常州 213003;

3. 上海贵达科技有限公司, 上海 200335)

摘要: 为探究瑜伽服用织物热湿舒适性能的变化规律, 选取 8 种锦纶/氨纶织物和 7 种涤纶/氨纶织物作为研究对象, 对不同原料、不同氨纶质量分数的织物进行透气性、湿舒适性及热舒适性测试。试验结果表明: 在相似工艺与面密度下, 涤纶/氨纶织物的热湿舒适性能更优, 其中含 Supercool 纤维的 9[#] 试样的透气量和克罗值最高, 分别为 222.53 mm/s 和 0.222 1 clo, 其吸水率也最大, 达 406.2%; 15 种织物中, 芯吸高度最高的是涤纶/氨纶质量比为 82/18 的 10[#] 试样, 达 19.46 cm, 11[#] 试样(涤纶/氨纶质量比为 79/21)的滴水扩散时间最短, 仅为 2.034 s。透湿性方面, 11[#] 试样的透湿量最高, 达 8 142 g/(m²·d)。

关键词: 瑜伽服; 织物; 热舒适性; 湿舒适性; 透气性; 氨纶

中图分类号: TS 156

文献标志码: A

Thermal and wet comfort performance of Yoga fabrics

Yu Zihan¹, Xie Yizhen², Zhang Peihua¹, Liu Hongyu², Zhao Maocheng³

(1. College of Textiles, Donghua University, Shanghai 201620, China;

2. Changzhou Yuyuan Lingtai Fabric Co., Ltd., Changzhou 213003, Jiangsu, China;

3. Shanghai Guida Technology Co., Ltd., Shanghai 200335, China)

Abstract: To study the changes of thermal and wet comfort performance of Yoga fabrics, eight types of nylon/spandex fabrics and seven types of polyester/spandex fabrics were selected as the research objects. The breathability, wet comfort and thermal comfort of the fabrics with different raw materials and different spandex mass fractions were tested. The test results showed that with similar processes and area densities, the thermal and wet comfort performance of polyester/spandex fabrics were better. Among them, sample 9[#] with Supercool fibers had the highest breathability and clo value, which were 222.53 mm/s and 0.222 1 clo respectively, and its water absorption rate was also the highest, reaching 406.2%. Among the 15 types of fabrics, sample with the highest wicking height was sample 10[#] with a polyester/spandex mass ratio of 82/18, reaching 19.46 cm. Sample 11[#] (with a polyester/spandex mass ratio of 79/21) had the shortest drip diffusion time of only 2.034 s. In terms of moisture permeability, sample 11[#] had the highest moisture permeability, reaching 8 142 g/(m²·d).

Key words: Yoga clothing; fabric; thermal comfort; wet comfort; breathability; spandex

随着全民健康意识的增强, 越来越多的人开始注重身体素质提升与生活质量改善。在众多的运动

项目中, 瑜伽因其整合身心、天人合一的健康平衡理念以及良好的锻炼效果, 在全球范围内广受欢迎, 赢

收稿日期: 2024-03-18

作者简介: 于子涵, 女, 2001 年生, 硕士研究生, 主要研究方向为服用针织产品开发与服用舒适性和功能性研究, 2220109@mail.dhu.edu.cn

通信作者: 张佩华, 女, 1962 年生, 教授, 主要研究方向为功能纺织材料与纺织品服用舒适性, phzh@dhu.edu.cn

得了众多健身爱好者的喜爱。瑜伽运动被证实可以有效管理身心健康状况,包括改善身体平衡能力、增强灵活性和力量、优化体态等^[1]。李鑫江^[2]针对肥胖人群开展了瑜伽运动体脂干预测试,通过 Meta 分析证实,规律性瑜伽练习可显著降低肥胖症患者的身体质量指数,对人体身心健康产生积极影响。随着瑜伽运动的兴起,瑜伽服逐渐受到重视。瑜伽服用织物的设计和开发基于对瑜伽练习者的深入调研,作为运动服装面料,其应具备良好的汗液吸附、转移和散发能力,同时兼具良好的弹性延伸性^[3]。深入探究瑜伽服用织物性能,能够为瑜伽服面料选择提供科学依据,同时为运动面料制作企业提供有价值的参考。

近年来,人们对服装的需求朝着健康化、功能化、舒适化方向发展,健康舒适且具备多种功能的复合织物已成为当前服装面料的主要发展方向^[4]。运动服装面料也逐渐向吸湿、速干、凉爽、抗菌、传热、保暖等方向发展。姚芳琴等^[5]对运动服用针织物进行了热湿舒适性能测试,研究结果显示,面料的厚度、面密度对其吸湿速干性能有显著的影响。瑜伽服同样对织物的热湿舒适性能有着较高的要求。目前,市面上瑜伽服用织物大多采用氨纶与涤纶或锦纶等纤维交织而成。氨纶具有良好的弹性延伸性能和抗皱性,不同氨纶质量分数及组织结构对织物性能的影响显著,能够获得不同手感、厚度、弹性和风

格的织物。陈墨^[6]通过全面的调查研究得出,氨纶是新型弹性面料中不可或缺的纤维材料,其弹性优势是其他纤维无可比拟的。陈晴等^[7]探究了7种不同线密度的锦纶/氨纶编织物的吸湿透湿性能,发现选用较细的氨纶与适当线密度的锦纶编织而成的织物热湿舒适性能更佳。本文选取15种相同组织结构、不同氨纶质量分数的瑜伽服用锦纶/氨纶、涤纶/氨纶交织织物作为研究对象,对其透气性、湿舒适性能、热舒适性能进行测试与对比分析,旨在为瑜伽服用织物的选择与应用提供试验参考。

1 试验

1.1 试样

选取由常州裕源灵泰有限公司、上海贵达科技有限公司研发的8种锦纶/氨纶织物和7种涤纶/氨纶织物,共15种瑜伽服用织物作为研究对象。所选织物组织结构均为双罗纹组织。依据原材料的不同,将这些织物分成2个系列:系列1试样为锦纶/氨纶交织织物,系列2试样为涤纶/氨纶交织织物。试样的具体规格参数详见表1。表1中的莱卡纤维,是由杜邦氨纶有限公司生产的一种氨纶弹性纤维,Supercool纤维则属于改性聚酯纤维(涤纶),它通过在聚酯高分子链上接枝亲水基团加以改性的方式制备,具有较好的吸湿速干性能^[8]。

表1 织物试样的规格参数
Tab.1 Specification parameters of fabrics

系列	试样编号	组分及质量比/%	厚度/mm	横密/ [纵行·(5 cm) ⁻¹]	纵密/ [横列·(5 cm) ⁻¹]	面密度/(g·m ⁻²)
系列 1	1 [#]	锦纶/氨纶(78/22)	0.781 2	132.1	166.0	229.3
	2 [#]	锦纶/氨纶(78/22)	0.580 8	115.4	427.3	212.1
	3 [#]	锦纶 66/氨纶(79/21)	0.767 1	134.2	205.6	245.8
	4 [#]	锦纶 66/氨纶(74/26)	0.776 4	124.6	267.7	210.3
	5 [#]	锦纶 66/莱卡(72/28)	0.588 4	132.5	210.7	202.6
	6 [#]	锦纶/莱卡(52/48)	0.619 1	144.3	260.0	209.4
	7 [#]	锦纶/氨纶(73/27)	0.727 2	129.3	167.1	249.2
	8 [#]	锦纶 66/莱卡(79/21)	0.800 1	130.0	181.5	236.0
	9 [#]	Supercool/氨纶(82/18)	1.024 3	150.0	159.0	241.6
系列 2	10 [#]	涤纶/氨纶(82/18)	0.689 0	131.1	376.3	234.2
	11 [#]	涤纶/氨纶(79/21)	0.776 3	150.4	130.6	206.0
	12 [#]	涤纶/氨纶(82/18)	0.684 9	105.5	186.6	233.8
	13 [#]	可降解涤纶/氨纶(76/24)	0.632 3	104.9	197.6	234.3
	14 [#]	涤纶/氨纶(79/21)	0.678 9	118.3	250.3	240.9
	15 [#]	涤纶/氨纶(80/20)	0.484 5	130.2	279.1	163.3

1.2 性能测试

1.2.1 透气性

按照 GB/T 5453—1997《纺织品 织物透气性的测定》，采用 YG461E 型数字式织物透气量仪测试织物试样的透气量。试样测试面积为 20 cm²，压强为 100 Pa，结果取 10 次测试的平均值。

1.2.2 吸水率

按照 GB/T 21655.1—2023《纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分：单项组合试验法》，在标准大气压环境下对织物试样进行吸水性能测试，结果取 5 次测试的平均值。

1.2.3 芯吸高度

按照 GB/T 21655.1—2023《纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分：单项组合试验法》，采用 YG(B)871 型毛细管效应测定仪测试织物试样的芯吸高度。试验在标准大气环境下进行，测试过程中每隔 5 min 记录一次试样经纬向芯吸高度数据，结果取经纬向较高者，再计算 3 次测试结果的平均值。

1.2.4 滴水扩散时间

按照 GB/T 21655.1—2023《纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分：单项组合试验法》，在标准大气环境下测试织物的滴水扩散时间，结果取 5 次测试的平均值。

1.2.5 透湿量

按照 GB/T 12704.1—2009《纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法》，采用 FX3180-CM15 型透湿率分析仪测试织物试样的透湿量，设定箱内温度为(38±1)℃，相对湿度为(90±1)%，结果取 3 次测试的平均值。

1.2.6 热阻

按照 GB/T 35762—2017《纺织品 热传递性能试验方法 平板法》，采用 YG(B)606G 型热阻湿阻测试仪测试织物试样的热阻。在箱内温度为(35±1)℃条件下测试，结果取 3 次测试的平均值。

2 结果与分析

2.1 透气性

透气性与织物密度和组织结构密切相关，织物结构越紧密，透气性越差。15 种织物试样的透气量测试结果如图 1 所示。由图 1a)可以看出，总体而言，系列 2(涤纶/氨纶织物)试样的透气性优于系列 1

(锦纶/氨纶织物)试样；系列 1 试样中，4[#] 试样的透气性最好，透气量达 150.50 mm/s，5[#] 试样的透气性最差；系列 2 试样中，原料中含 Supercool 纤维的 9[#] 试样的透气性最好，透气量达 222.53 mm/s。由图 1b)可以看出，相同组织结构的 2[#]、5[#] 和 6[#] 这 3 种织物试样的氨纶质量分数递增，而透气量则是 5[#] 最低，为 62.85 mm/s，与 6[#] 试样(82.14 mm/s)相比下降了 23%。由图 1c)可以看出，15[#] 试样的透气性最好，透气量为 166.91 mm/s，13[#] 试样的透气性最差，透气量为 58.90 mm/s，二者差值达 108.01 mm/s。通常情况下，随着氨纶质量分数的增加，织物的透气性下降，但相比之下 6[#] 和 15[#] 试样透气性较好，主要是因为其通过宽松织法均衡了混纺比例的影响，从而在弹性与透气性间达到更好的平衡。

2.2 湿舒适性

以吸水率、芯吸高度和滴水扩散时间表征织物对汗液的吸附能力，即吸湿性；以织物的透湿量表征其透湿性。

2.2.1 吸湿性

2.2.1.1 吸水率

织物的吸水率与织物采用的纤维类型及加工工艺有关。15 种织物试样的吸水率测试结果如图 2 所示。由图 2a)可以看出，总体而言，系列 2(涤纶/氨纶织物)试样的吸湿性更优。系列 1(锦纶/氨纶织物)试样中，2[#] 试样的吸水率最低，为 276.4%，系列 2(涤纶/氨纶织物)试样中，9[#] 试样的吸水率最高，达 406.2%。在相同氨纶质量分数情况下，含莱卡纤维的织物的吸水率高于普通氨纶织物，含 Supercool 纤维的织物的吸水率远高于其他涤纶织物。由图 2b)可以看出，在相同织物组织结构下，系列 1(锦纶/氨纶织物)试样中，氨纶质量分数为 48% 的织物试样(6[#] 试样)的吸水率最高，达 306.1%，氨纶质量分数为 22% 的织物试样(2[#] 试样)的吸水率最低，为 285.9%，两者相差约 20%。系列 2(涤纶/氨纶织物)试样中，12[#] 试样吸水率最高，达 293.1%，13[#] 试样的吸水率最低，为 273.9%，两者相差近 10%。

2.2.1.2 芯吸高度

芯吸高度越高，表明织物吸湿性能越好。根据针织类产品技术要求相关标准，芯吸高度超过 10 cm 即认为织物的吸湿性能良好。15 种织物试样

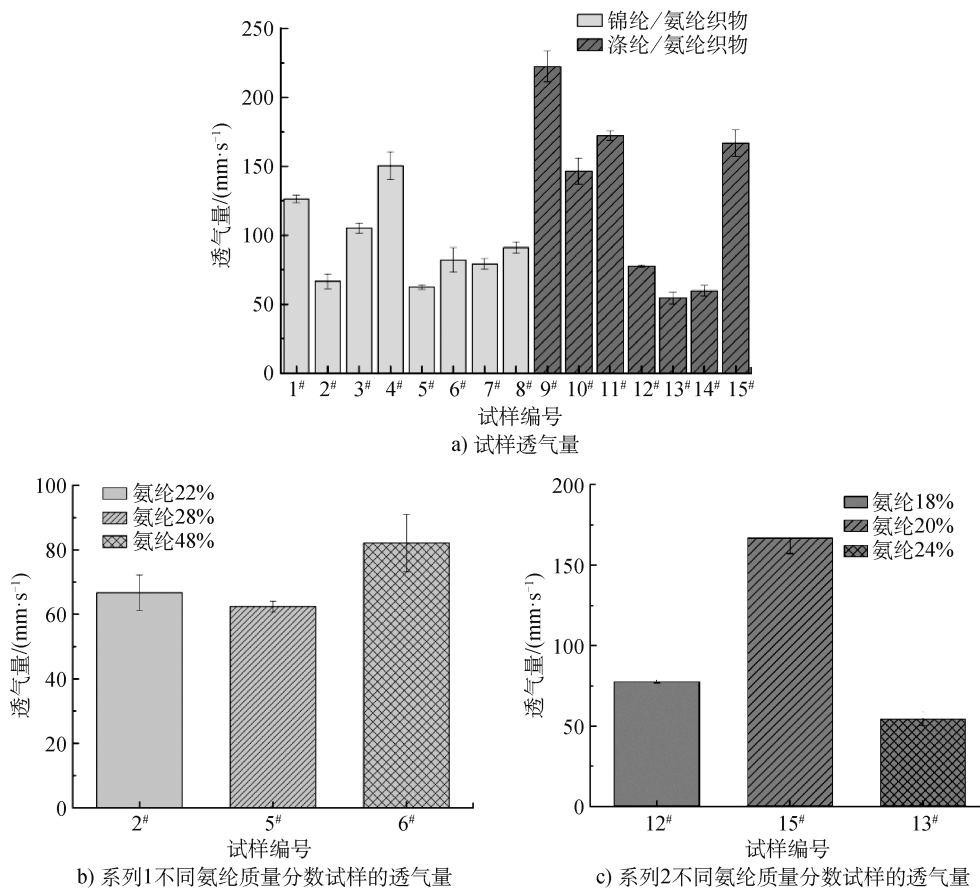


图1 织物的透气量测试结果

Fig. 1 Test results of the fabric's breathability

的芯吸高度随时间的变化情况如图3所示。整体而言,芯吸时间为30 min时,与系列1试样相比,系列2试样中芯吸高度达到或超过10 cm的织物更多,表明其吸湿性能更优。在原料相同的条件下,系列2(涤纶/氨纶织物)试样中,9#~13#试样在芯吸时间为5 min时,芯吸高度即达到或超过10 cm,而系列1(锦纶/氨纶织物)试样中,仅5#试样在芯吸5 min后芯吸高度超过10 cm。15种织物试样中,10#试样芯吸高度最高,达19.46 cm,且其在芯吸5~10 min时段内的芯吸高度变化最快,5 min内升高3.36 cm;15#试样的吸湿性最差,芯吸30 min时的芯吸高度仅为11.76 cm。对比4#和5#试样,5#的氨纶质量分数为28%,芯吸30 min时芯吸高度达18.90 cm,其吸湿性在系列1试样中为最优,与4#试样(氨纶质量分数为26%)相比大幅提高。

2.2.1.3 滴水扩散时间

根据针织类产品技术要求相关标准,滴水扩散

时间不超过3 s,即认为织物的吸湿性能良好。15种织物试样的滴水扩散时间测试结果如图4所示。由图4a)可以看出,整体而言,系列2(涤纶/氨纶织物)试样的滴水扩散时间短,吸湿性能更优。其中,11#试样滴水扩散用时最短,滴水扩散时间仅为2.034 s,主要原因是11#试样虽厚度较大,但其面密度小,在一定的面积范围内其线圈数少,空隙大,有利于液态水的扩散,因而滴水扩散耗时短。对比12#与13#试样,13#试样(氨纶质量分数为24%)的滴水扩散时间为2.788 s,远小于12#试样(氨纶质量分数为18%)的用时(7.912 s)。由图4b)可以看出,系列1(锦纶/氨纶织物)试样中,2#试样(氨纶质量分数为22%)滴水扩散用时最短,为5.650 s,5#试样(氨纶质量分数为28%)用时最长,为7.922 s,两者相差近2.3 s。由图4c)可以看出,系列2(涤纶/氨纶织物)试样中,10#试样用时最短,为2.926 s。

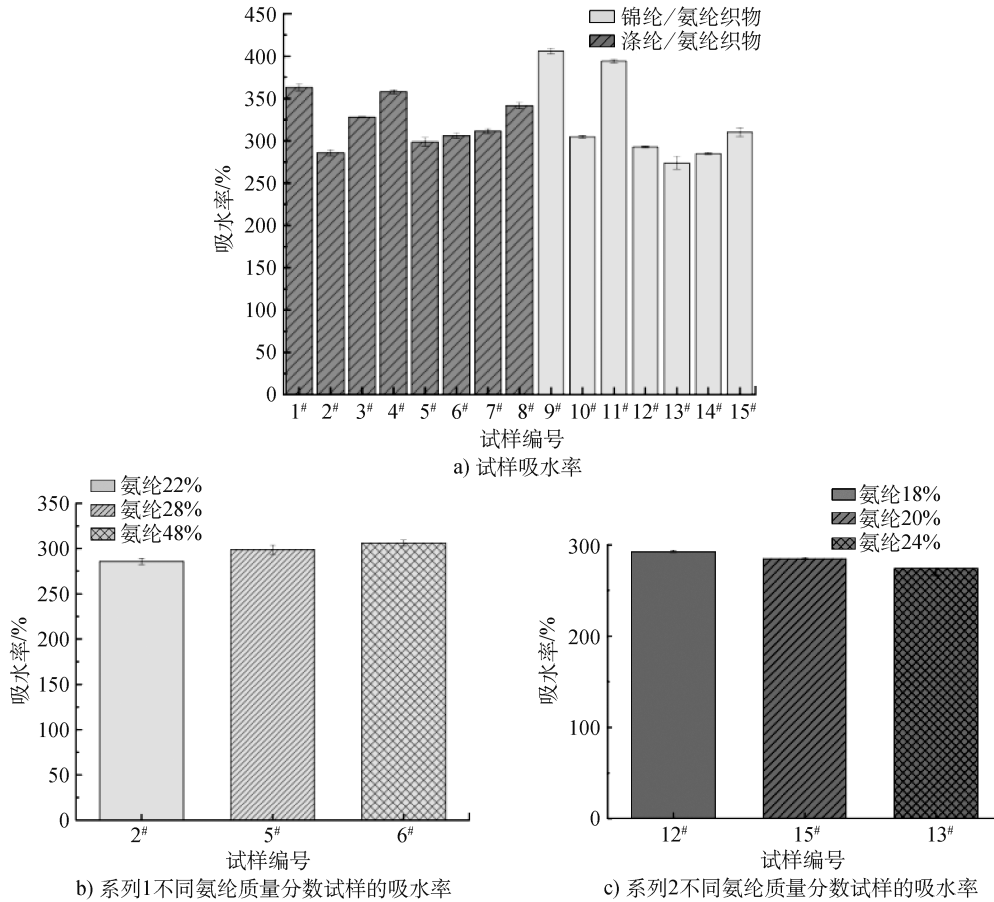


图2 织物的吸水率测试结果

Fig. 2 Test results of the fabric's water absorption

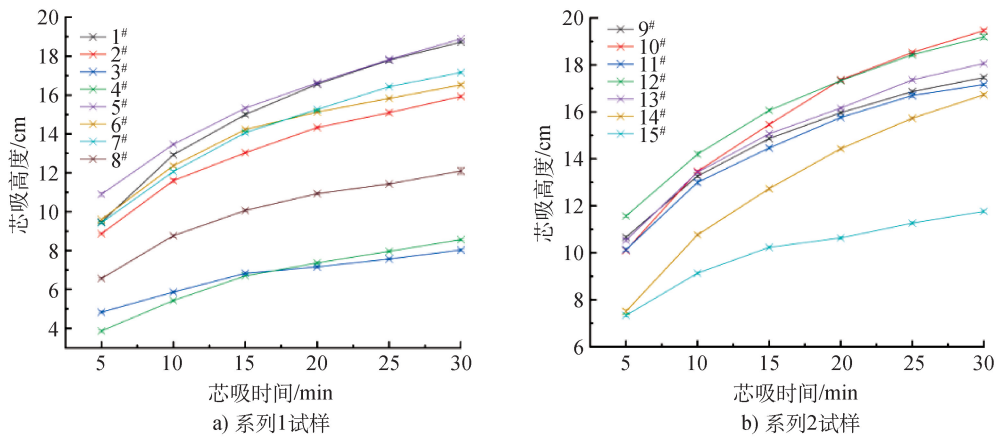


图3 织物芯吸高度随时间的变化情况

Fig. 3 The variation of fabric's wicking height over time

2.2.2 透湿性

织物的透湿性直接影响面料的排汗能力^[9-10]。根据针织类产品技术要求相关标准,透湿量不小于 $5\ 000\ \text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$,表示织物的透湿性良好。15种织物试样的透湿性测试结果如图5所示。由图5a)可

以看出,整体而言,两个系列试样的透湿量均高于 $5\ 000\ \text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$,表明所有试样的透湿性均较好。其中,11#试样的透湿量最高,达 $8\ 142\ \text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 。相同组织结构下,面密度接近的2#和6#试样相比,氨纶质量分数为48%的6#试样的透湿量更高,为

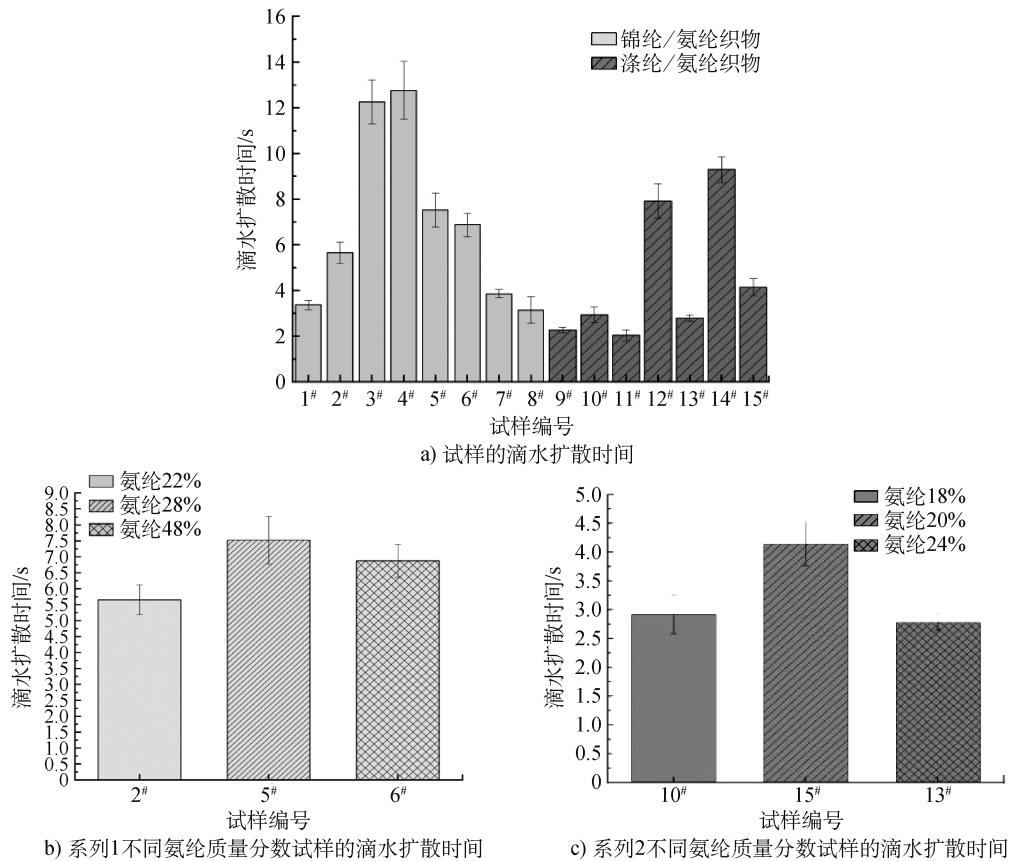


图4 织物的滴水扩散时间测试结果

Fig. 4 Test results of the droplet diffusion time of fabrics

6 714 g/(m²·d)。由图 5b)可以看出,系列 1(锦纶/氨纶织物)试样中,氨纶质量分数为 28%的 5[#]试样的透湿量最高,达 7 134 g/(m²·d),氨纶质量分数为 22%的 2[#]试样透湿量最低,为 6 492 g/(m²·d),两者相差 642 g/(m²·d)。由图 5c)可以看出,系列 2(涤纶/氨纶织物)试样中,14[#]试样的透湿量最高,达 7 283 g/(m²·d),13[#]试样的透湿量最低,为 6 377 g/(m²·d),两者相差近 1 000 g/(m²·d)。

2.3 热舒适性

织物的热舒适性与热阻密切相关。热阻越高,织物对热能的传导阻力越大;热阻越低,则织物的导热性能越好^[11]。织物的热舒适性通常用克罗值、传热系数等表征。15 种织物试样的热舒适性测试结果见表 2。

由表 2 可知,整体而言,系列 2(涤纶/氨纶织物)试样的热阻更大。相同组织结构下,不同氨纶质量分数的织物中,系列 1 的 5[#]试样的热阻最大,1[#]试样的热阻最小,两者相差约 0.015 7 m²·K/W。

系列 2 的 9[#]试样的热阻最大,15[#]试样的热阻最小,两者热阻值相差 2 倍以上。主要原因是 9[#]试样的厚度最大,随着厚度增加,织物内部包含的空气层增厚,空气流通受到的阻碍更大,因而织物的热阻增大,保温性能提高。相同氨纶质量分数情况下,厚度大的 12[#]试样的热阻比 10[#]试样的热阻高约 0.007 3 m²·K/W。传热系数值的变化情况则与热阻值相反。

3 结论

本文选择锦纶/氨纶织物、涤纶/氨纶织物两个系列共 15 款瑜伽服用织物作为研究对象,对比分析不同原料、氨纶质量分数的织物试样的透气性及热湿舒适性能,得出如下结论。

(1)在组织结构相同、原料相同的情况下,随着织物厚度、面密度的增加,织物的透气性下降。系列 2(涤纶/氨纶织物)试样中,15[#]试样的面密度最小,为 163 g/m²,其透气量为 166.91 mm/s,13[#]试样的

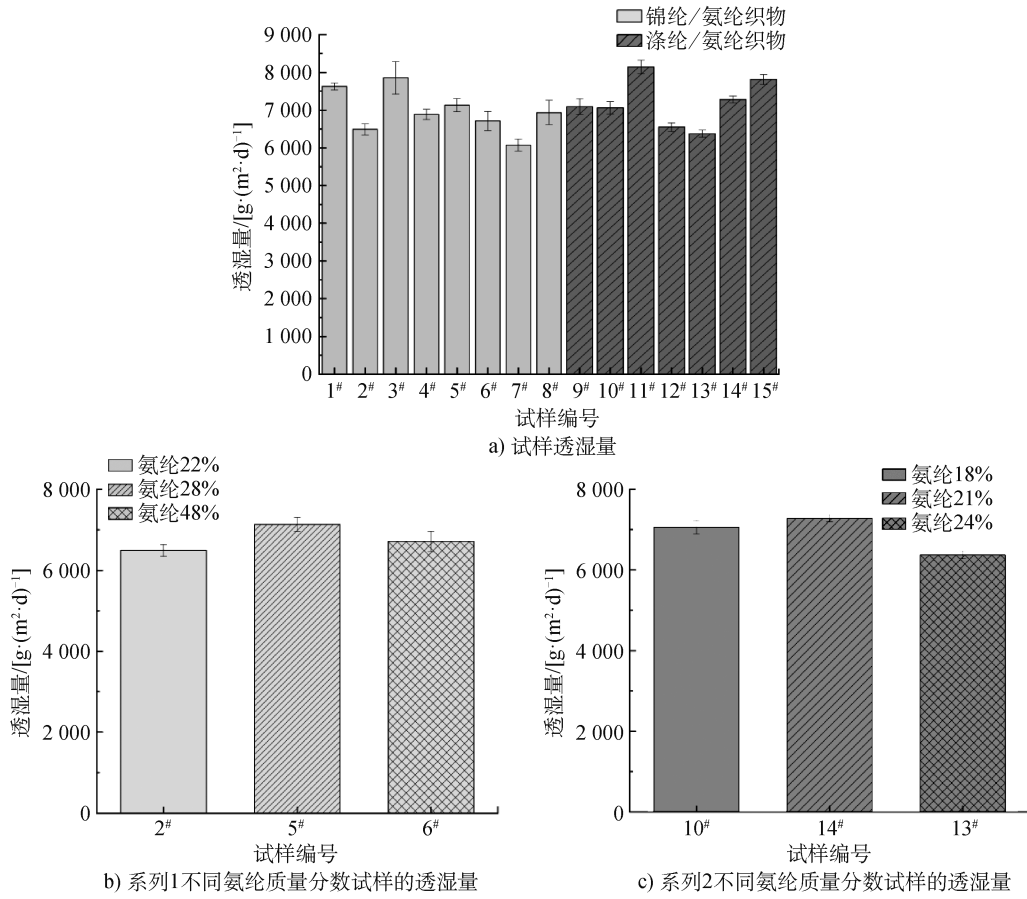


图 5 织物的透湿量测试结果

Fig. 5 Test results of the fabric's moisture permeability

表 2 织物的热舒适性测试结果

Tab. 2 Test results of thermal comfort of fabrics

系列	织物编号	热阻 / (m ² · K · W ⁻¹)	克罗值 / clo	传热系数 / (W · m ⁻² · K ⁻¹)
系列 1	1#	0.014 6 ± 0.001 1	0.094 0 ± 0.006 9	0.053 7 ± 0.003 8
	2#	0.016 1 ± 0.000 2	0.103 6 ± 0.001 1	0.036 1 ± 0.000 4
	3#	0.018 8 ± 0.002 3	0.121 5 ± 0.014 6	0.041 3 ± 0.004 6
	4#	0.020 0 ± 0.000 8	0.129 0 ± 0.005 2	0.038 6 ± 0.001 6
	5#	0.030 3 ± 0.000 7	0.195 6 ± 0.004 7	0.019 5 ± 0.000 5
	6#	0.016 0 ± 0.001 2	0.103 4 ± 0.007 5	0.038 8 ± 0.002 7
	7#	0.014 9 ± 0.000 8	0.096 3 ± 0.005 0	0.049 0 ± 0.002 5
	8#	0.016 4 ± 0.000 4	0.106 0 ± 0.002 4	0.048 7 ± 0.001 1
系列 2	9#	0.034 4 ± 0.000 7	0.222 1 ± 0.004 6	0.029 6 ± 0.000 6
	10#	0.015 3 ± 0.000 7	0.098 9 ± 0.004 6	0.045 1 ± 0.002 1
	11#	0.022 5 ± 0.000 8	0.145 0 ± 0.005 1	0.034 7 ± 0.001 2
	12#	0.022 4 ± 0.002 1	0.144 5 ± 0.013 3	0.030 5 ± 0.003 0
	13#	0.020 1 ± 0.000 9	0.129 5 ± 0.005 9	0.033 9 ± 0.001 6
	14#	0.023 1 ± 0.001 0	0.149 2 ± 0.000 3	0.029 4 ± 0.000 1
	15#	0.015 0 ± 0.001 0	0.096 9 ± 0.006 7	0.032 1 ± 0.002 2

面密度为 234 g/m^2 , 透气量为系列 2 织物中最低 (58.90 mm/s)。相同氨纶质量分数情况下, 透气性受织物原料影响, 两个系列中透气量最高的是 9[#] 试样, 透气量为 222.53 mm/s 。

(2) 织物的吸湿性能与透湿性能受面料组织结构、纤维原料的影响显著。相同组织结构下, 系列 2 (涤纶/氨纶织物) 试样的芯吸性能较好, 9[#] ~ 13[#] 试样的芯吸高度在 5 min 内即超过 10 cm; 吸水率方面, 含 Supercool 纤维的 9[#] 试样最大, 达 406.2%。织物透湿性试验结果显示, 11[#] 试样的透湿性最好, 透湿量为 $8142 \text{ g}/(\text{m}^2 \cdot \text{d})$ 。

(3) 织物热阻与织物的面密度及纤维原料密切相关。两个系列织物中, 系列 2 (涤纶/氨纶织物) 中 9[#] 试样的热阻 ($0.0344 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$) 最大, 其面密度为 241.6 g/m^2 ; 系列 1 (锦纶/氨纶织物) 中 1[#] 试样的热阻最小 ($0.0146 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$), 其面密度为 229.3 g/m^2 。9[#] 试样与 1[#] 试样的面密度相差 12.3 g/m^2 , 热阻相差 $0.0198 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ 。

参 考 文 献

[1] ARYA S, YADAV R K, VENKATARAMAN S, et al.

Objective evidence for chronic back pain relief by medical Yoga therapy[J]. *Frontiers in Pain Research*, 2022, 3(2):60-68.

[2] 李鑫江. 瑜伽运动对肥胖人群身体形态、体脂水平干预作用的 Meta 分析[J]. *体育科技文献通报*, 2023, 31(5):87-89.

[3] 王娟, 张克甲, 于翠坡, 等. 瑜伽服面料开发注意事项及功能性评价方法[J]. *国际纺织导报*, 2023, 51(1):35-37.

[4] 俞涤美, 张红霞, 贺荣, 等. 凉爽舒适型多功能混纺面料的性能[J]. *纺织学报*, 2015, 36(12):37-41.

[5] 姚芳芹, 方丽英. 运动服用针织面料热湿舒适性性能评价[J]. *服装学报*, 2022, 7(2):101-107.

[6] 陈墨. 华峰化学:一家氨纶企业的战略眼光[J]. *纺织服装周刊*, 2024(5):25.

[7] 陈晴, 郑嵘, 傅白璐. 经编四梳锦氨弹力网眼面料吸湿透湿性能研究[J]. *针织工业*, 2021(8):5-9.

[8] 赵茂成, 孔晓哲. Supercool 纤维及其功能纱线设计与性能[J]. *国际纺织导报*, 2026, 54(1):21-26.

[9] 范小怡. 贴身穿羊毛混纺针织物的热湿舒适性能评价与产品开发[D]. 上海: 东华大学, 2021.

[10] 严文珊, 杨启东, 张义男, 等. 经编四梳锦氨弹力网眼面料吸湿透湿性能研究[J]. *国际纺织导报*, 2025, 53(3):1-5.

[11] ZHOU Z F, ZHOU J, LU S Y. Research on the thermal insulation properties of three-dimensional spacer Jacquard fabric treated with silica aerogel[J]. *Materials (Basel)*, 2023, 16(21):17-21.

欢迎订阅 2026 年《产业用纺织品》

《产业用纺织品》(月刊), 大 16 开, 全彩色印刷, 定价 12.00 元/册, 全年 144.00 元, 中国标准连续出版物号:

ISSN 1004-7093
CN 31-1595/T5, 邮发代号:4-492。

《产业用纺织品》创刊于 1983 年, 由教育部主管, 东华大学、全国产业用纺织品科技情报站主办, 中国产业用纺织品行业协会协办, 东华大学期刊中心编辑出版, 月刊, 是全国产业用纺织品领域具有权威性的期刊之一; 为《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊, 已入编中国学术期刊(网络版)、万方数据-数字化期刊群、中文科技期刊数据库、超星期刊域出版平台等; 多次入编《中文核心期刊要目总览》; 入选 RCCSE 中国准核心学术期刊、CACJ 中国应用型核心期刊; 为第五届上海市高校科技期刊案例库特色科技期刊; “综述”栏目入选第七届华东地区期刊“优秀栏目”。

秉承“创新、严谨、求实”的办刊作风, 《产业用纺织品》致力于建设高质量、高水平一流学术期刊。期刊以“产业用纺织品”为特色, 主要刊登国内外有关纺织品的综述文章, 科研、生产技术报告, 报道相关领域的新产品、新材料、新技术

及新设备, 并介绍相关的专利、标准、测试方法, 以及相关领域的行业动态、市场信息等。

2026 年, 《产业用纺织品》重点选题方向包括高品质非织造材料、安全防护与应急救援用纺织品、航空航天用高性能纺织品、海洋产业与渔业用纺织品、医疗健康用纺织品、交通运输用纺织品、土工建筑用纺织品、过滤用纺织品等, 并欢迎自荐栏目主持人。热忱欢迎国内外产业用纺织行业相关企业工程技术人员、纺织高等院校师生、科研人员等将优秀研究论文发表在《产业用纺织品》上。

《产业用纺织品》承接相关广告, 并热诚为客户宣传, 欢迎有意者来电或 E-mail 联系。

地址: 上海市延安西路 1882 号

东华大学出版社楼 207 室

电话: 021-62378228

E-mail: techtext@dhu.edu.cn

采编平台: <http://cyyf.cbpt.cnki.net>

